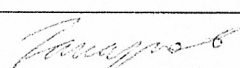


Заказчик:	АО «ПКС-Водоканал»	Группа материалов:	Инструмент режущий
№ опросного листа:	ТВ1363	Код МТР в ЕНС РКС:	ТВ1363

1. Наименование МТР: Аппарат плазменной резки CUT 100

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Напряжение питающей сети:	380 В ±15%	380 ±15%
1.2	Потребляемая мощность:	кВА	19.6
1.3	Частота питающей сети:	Гц	50
1.4	Потребляемый ток:	А	30
1.5	ПН (40°С):	%	60
1.6	Ток реза (ПН 100%):	А	77
1.7	Способ возбуждения дуги:		Высокочастотный
1.8	Диапазон регулирования тока реза:	А	20–100
1.9	Напряжение холостого хода:	В	350
1.10	Номинальное давление компрессора:	мПа	0.6
1.11	Скорость подачи сжатого воздуха:	л/мин	250
1.12	Максимальная толщина разрезаемого металла:	мм	35
1.13	Коэффициент мощности:		0.8
1.14	КПД:	%	88
1.15	Класс изоляции:		F
1.16	Класс защиты:		IP 21S
1.17	Габариты:	мм	610×325×575
	Вес:	кг	46
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1.	Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки		1
2.2.	Плазменный резак в сборе CS 101, 6 м		1
2.3	Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м		1
2.4	Комплект ЗИП		1
2.5	Манометр		1
2.6	Паспорт		1
2.7	Руководство по эксплуатации		1

ФИО Ответственного:	Качамин Ю.М.	
Должность:	Начальник цеха водоснабжения	
Телефон / Факс:	+7 (8142) 78-43-11	
Электронный адрес:	y.kachamin@rks.karelia.ru	
Подпись:	Инженер первой категории	 Захаров Д.А.
Директор технического департамента:	Остапчук В.В.	
Подпись:	